



Общество с ограниченной ответственностью

Завод "Саратовгазавтоматика"

Российская Федерация, 410008, г. Саратов, Лопатина Гора, 7, сайт: www.sargazav.ru
Тел.: (8452) 52-83-85, 57-44-11 (много кан.), факс: (8452) 49-60-22, e-mail: sargazav@sargazav.ru,
ОКПО 00153672, ОГРН 1026402484173, ИНН/КПП 6451105825/645101001

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № _____
на изготовление фильтра сепаратора центробежного (ФСЦ)

<i>Наименование параметра</i>	<i>Возможные параметры</i>	<i>Требуемые параметры (заполняется Заказчиком)</i>
Давление рабочее, МПа	1,2-12	
Минимальная допустимая температура стенки фильтра, находящегося под давлением, °С:	не ниже минус 40	
Минимальная допустимая температура рабочей среды, не ниже °С	Минус 10	
Класс опасности рабочей среды по ГОСТ 12.1.007	4	
Перепад давления, МПа	max 0,05	
Пропускная способность, м ³ /ч	0-50000	
Степень очистки, мкм	10-500 зависит от ячеей примененной сетки (нерж).	
Параметры газа на входе	СТО Газпром 089-2010	
Коэффициент запаса по засоренности не ниже	2,5	
Номинальный диаметр корпуса, мм	108-520	
Номинальные диаметры патрубков входа/выхода, мм	50-300	

Контактная информация

<i>Поставщик</i>	
Наименование:	ООО Завод «Саратовгазавтоматика»
Телефон	(8452) 52-83-85, 57-44-11
e-mail:	sargazav@sargazav.ru
<i>Заказчик</i>	
Наименование:	
Тел./факс:	
e-mail:	
Ф.И.О контактного лица	
<i>Объект</i>	

« ___ » _____ 20__ г.

_____ (должность представителя заказчика)

_____ (подпись)

_____ (Ф.И.О.)